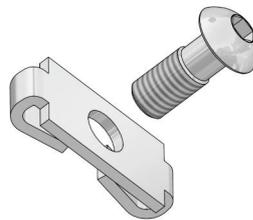
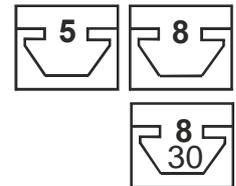


Vorgehensweise

1. Gewinde M8 in Kernloch Profil Nr. 1 schneiden.
2. Profil 2 durchbohren $\varnothing 7,5$ mm.
3. Schraube in Kernloch Profil Nr. 1 eindrehen.
4. Profil mit Schraubenkopf und Verdrehsicherung in Nut Profil 2 einsetzen.
5. Profil auf Lochposition schieben.
6. Sechskantschlüssel durch Bohrloch Profil 2 stecken, in Schraubenkopf eingreifen, Profil mittels Schraube festziehen.



Standart-verbinder (potentialausgleich)



Technische Daten

Halbrundschaube
Sechskant
Gewinde

Nut 8

: Stahl verzinkt 8.8
: Schlüsselweite 5
: M 8 x 20/ M8x18

Nut 5

Stahl verz. 8.8
SW
M5 x 12

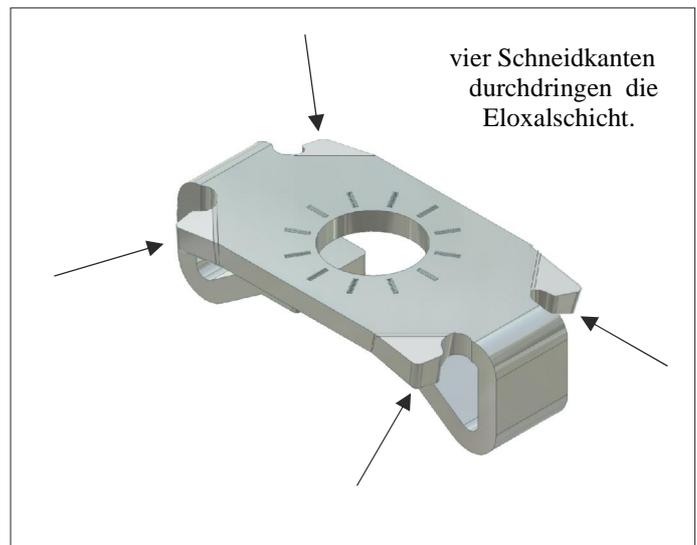
Anwendung

Zur Herstellung einer potentialausgleichenden Verbindung von Profilen im Winkel von 90° .
(Verbindung verdrehgesichert).

Vier Schneidkanten am Verbinderblech durchdringen beim anziehen der Verbinderschraube die Eloxalschicht und gewährleisten einen leitenden Übergang beim verbinden zweier Profile.

Durch die Anzahl der Kontaktstellen ist der leitende Kontaktschluß extrem ausfallsicher.

Übertrifft die ESD-konformität.



STDV-8-P	Standardverbinder Nut 8, mit Pot.-Ausgleich.	1/ 100 Stück
STDV-8E-P	Standardverbinder Nut 8 Edelstahl, mit Pot.-Ausgleich.	1/ 100 Stück
STDV-8-30-SF-P	Standardverbinder Nut 8 mit Pot.-Ausgl., Schr. selbstformend	1/ 100 Stück
STDV-8E-P	Standardverbinder Nut 8 Edelstahl, Profil 30/60, mit Pot.-Ausgleich.	1/ 100 Stück
STDV-8E-SF-P	Standardverbinder Nut 8 Edelstahl, m. Pot.-Ausgl., Schr. selbstformend.	1/ 100 Stück
STDV-5-P	Standardverbinder Nut 5, mit Pot.-Ausgleich.	1/ 100 Stück
STDV-5E-P	Standardverbinder Nut 5 Edelstahl, mit Pot.-Ausgleich.	1/ 100 Stück

